

OTTOBRE 2025 - GIUGNO 2026

ARCI CONFRATERNITA **DEI BERGAMASCHI**

START A.P.S.

**"RIFLESSI D'ARPE:
DANZE,
SOGNI E PASSIONI"**

**DUO EGAN
CHIARA MARCHETTI
BRIAN MELONI LEBANO**

**9 MAGGIO 2026
ORE 19.30**

**ORATORIO
VIA DI PIETRA, 70**

INGRESSO LIBERO - OFFERTA LIBERA

INFO . 06 6992 0723 . 320.9142453

ROMA . VIA DI PIETRA, 70

ANTONIO MARIO TENOR ELILSA MAIORANO ENSEMBLE ALCANTO BENEDETTA POLIMENI DOMENICA PUGLIESE TAMACUN DUO RAFFAELE SCHIAVO

ANA MARIA DUMITRACKE GIANLUIGI ZAMPIERI PAWEŁ GORAJSKI SABRINA CORTESE FARACI BAGLILANO DUO DEGAN MORE THAN GOSPEL